



# 不锈钢管



山西太钢不锈钢钢管有限公司

地址：山西省太原市不锈钢生态工业园区73号

邮编：030008

电话 +86(0)351-5258471 669358

传真：+86(0)351-5258478 669343

邮箱：tgcogg@tisco.com.cn isco999@163.com

中国·山西·太原



以客户为中心

为客户创造价值

为客户提供优质服务

在用户满意中实现共赢

## 绿色太钢 精品基地

山西太钢不锈钢钢管有限公司是专业设计、生产不锈钢管、高镍铬耐蚀、耐热钢管和异型材，以及镍、钼、钛等高合金管的大型国有控股企业，于2007年成立，是山西太钢不锈钢股份有限公司的子公司。其前身太钢不锈钢管制品有限公司，是国内最早的不锈钢焊接钢管制造企业。

公司拥有世界制管行业最先进的生产工艺、检测装备。无缝管主要装备有：德国SMS提供的目前世界最大的6000吨卧式钢挤压机、穿孔机、俄罗斯提供的350三辊冷轧管机，德国MEER提供的精密冷轧管机和高温热处理炉等100余台（套）。焊管主要装备有：2800吨液压成型机，全自动焊接中心，连续生产机组等40余台（套）。检测装备主要有：4台全自动水压试验机（最大压力70MPa）、5套美国GE提供的全自动涡流、超声波探伤机、全自动X射线探伤仪、在线RT检测仪和理化检测装备30余台。

公司依托太钢先进的制坯优势和雄厚的技术研发能力，始终秉持质量第一、信誉至上、互惠共赢、顾客满意的质量理念，为用户提供最优质的产品和服务，值得用户信赖。



## 我们有这样的能力 我们是这样做的

太钢不锈钢从2007年以来一直占据全球第一的不锈钢领导者地位，拥有从采矿-炼铁-炼钢-钢板（型线材）-钢管（无缝、焊管）全流程先进的生产工艺及装备。钢管作为太钢产品的组成部分，具有腐蚀速率极低和服役寿命长等特点。

管坯生产	<ul style="list-style-type: none"> <li>管坯全部来源于太钢生产，不购买其它企业生产坯料，不会出现同品种“混用”和“好差搭配使用”坯料，管道服役寿命一致性好。</li> <li>太钢决不用化废钢铸坯代替炼钢。炼钢原料用“三脱”铁水+纯合金料，钢质纯净度高，精炼工序用AOD、VOD、LF生产，C含量控制低，元素成分控制精度高，气体、夹杂物总量，及S、P有害元素含量优于同行水平。</li> <li>太钢决不用铸坯直接制管。无缝管坯全部进行轧制（锻造），压缩比达4倍以上，高、低倍组织均匀致密，内在质量好。</li> </ul>
制管生产	<ul style="list-style-type: none"> <li>可生产奥氏体不锈钢管，马氏体不锈钢管，铁素体不锈钢管，双相钢不锈钢管，超级奥氏体不锈钢管，镍基合金钢管，以及钼、钛、铌等有色金属管材。</li> <li>可提供挤压管、光亮管、抛光管等优质管材，及挤压棒材、L、T、C、U、H型、矩形等异型材。</li> <li>挤压工艺制造荒管压缩比可达40以上，荒管组织致密，不产生穿孔工艺易产生的裂纹、螺旋和翘皮等缺陷；不用连铸圆坯直接生产荒管；每次冷变形后均进行热处理，产品中不出现因多次冷变形造成的组织微观缺陷，产品服役寿命长。</li> <li>钢管生产从热加工到冷加工全流程累积变形比达50倍以上，材料变形充分，组织均匀致密，晶粒度一般可达8级以上，耐晶间腐蚀性能优越。</li> </ul>
质量保证	<ul style="list-style-type: none"> <li>钢管逐支按标准检验，采用美国进口设备进行无损检测，灵敏度高，漏报率为0。</li> <li>制造过程通过ERP、MES信息化系统管理，可逐支追溯生产时间、作业机台、操作人员、检验人员。</li> <li>我公司决不用局部补焊、废旧管翻新和焊管改制等办法制造无缝管。</li> <li>我公司决不销售“锻材或铸坯直接打孔”不经过冷变形的钢管。</li> </ul>
研发能力	<ul style="list-style-type: none"> <li>我公司研发团队水平较高、实践能力强，其中95%具有本科以上学历，其中研究生11人、高级技术职称5名。</li> <li>依托母公司太钢雄厚的技术积淀、先进的不锈钢冶炼优势和排名前列的国家级实验室，进行产品研发和试制。</li> <li>现已开发出高等级锅炉用管、油气开采用管、军工核电管和多种异型材，部分产品已替代进口。</li> <li>可根据用户的特殊需求设计材质和生产工艺，满足对产品的个性化要求。</li> </ul>

典型产品腐蚀率及高温性能检测数据对比

对比钢种	常规奥氏体316L	尿素级316MOD	双相钢S32205		高温锅炉管S31042 (TP310HCbN)
试验方法	GB/T 17897-1999 《不锈钢三氯化铁点腐蚀试验方法》	8-A10S-95 《尿素厂耐腐蚀不锈钢的休氏试验和金相检验》	ASTM A923-2008 C法 《双相不锈钢有害金属间相检验方法》	ASTM G111-2006 《高温或高压环境下或者高温高压下腐蚀试验》	GB/T2039-1997 《金属高温蠕变及持久强度试验方法》
标准要求	——	腐蚀速率 ≤3.3μm/48h	腐蚀速率 ≤10mg/(dm <sup>2</sup> ·day)	均匀腐蚀率 ≤0.0254mm/a	700℃ 10万小时 持久强度平均值为61.3MPa
太钢	3.71g/m <sup>2</sup> ·h	1.29μm/48h	0.2386mg/(dm <sup>2</sup> ·day)	0.0004mm/a	66.9MPa
国内A厂	6.89g/m <sup>2</sup> ·h	2.59μm/48h	3.482mg/(dm <sup>2</sup> ·day)	0.0175mm/a	64.1MPa (国外某厂)
国内B厂	6.57g/m <sup>2</sup> ·h	2.65μm/48h	4.326mg/(dm <sup>2</sup> ·day)	0.0184mm/a	64.1MPa (国外某厂)
结论	太钢316L耐点腐蚀能力是其它厂的2倍	太钢316MOD耐腐蚀能力是其他厂的2倍	太钢双相钢腐蚀速率远远低于标准要求，且只有国内A厂的6.8%	太钢双相钢高温高压下均匀腐蚀率远低于标准要求，且仅有国内A厂的2.3%	太钢HR3C700℃ 10万小时持久强度比标准高5.6MPa，且比国外某厂高2.8MPa

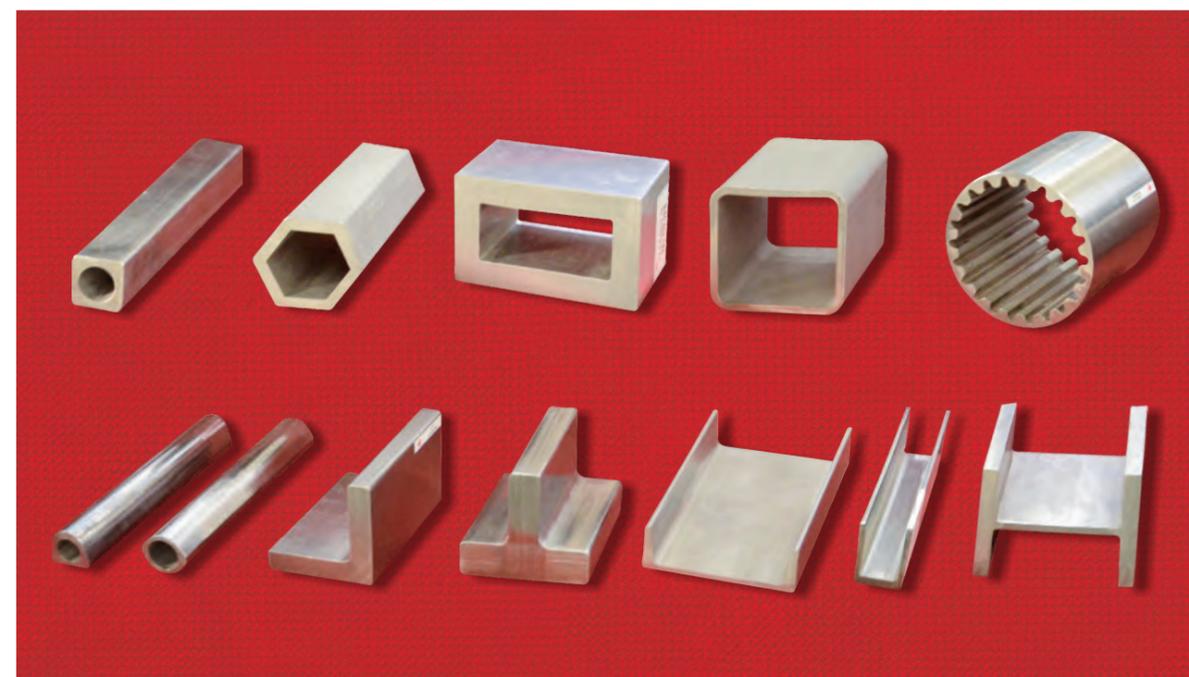


## 主要产品

主要产品	应用领域	代表钢种
锅炉管	用于电站锅炉高压蒸汽管道，如过热器和再热器。	740H、617B S31042、S30432 TP347HFG、TP347H
炉管	用于加氢裂化工业炉或类似的用途，需要耐高温、抗腐蚀性能的奥氏体钢（一般是指高碳含量的钢种）和镍基合金钢。	N08825、N08800 TP310S、S30815 TP347、TP321
石油和天然气管	OCTG（石油专用管）： 陆上和海上油气勘探生产需要特殊管材来应付高压和高温使用环境还有各种高腐蚀活跃物质（CO <sub>2</sub> 、H <sub>2</sub> S、Cl <sup>-</sup> ）。	N08028、N06985、N06625 Super13Cr、TP13Cr S32750、S32205、S31803
	其它上游和下游领域的应用： 包括：立管，流体管线和输送管线	N08904、S31254 S32205、S31803 TP316MOD、TP316L、TP304L
热交换器管	用于炼油行业，（石油）化工和制药工业、以及化肥行业和食品加工工业。	N08800、N06625 S44400、S43600 TP310S、TP316、TP321
船舶用管	用于化学品船、石油钻井平台。	S32205、S31803 TP316、TP321
军工、核电管、异型材	用于军工、核电等工业，有L、T、C、U、H型材，以及方管、方圆管、矩形管、大口径厚壁管等。	N08800、N06625 TP316LN、TP316L
一般用途钢管	一般流体（液体、气体）输送用管	TP316、TP321、TP304

### ■ 异型材和镍基、钛、钼管

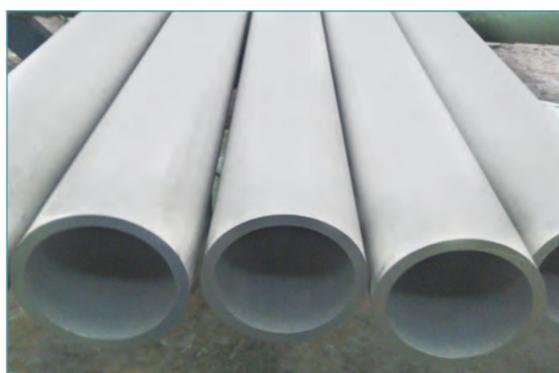
我公司利用德国SMS提供的目前世界最大的6000吨卧式钢挤压机挤压比大、速度快、组织均匀致密和能生产各种形状产品的特点，现已开发出各种异型材和镍基合金管，钛管、钼管，另可根据用户需求设计、生产各种形状及镍基合金、钼、钛及钛合金等难变形其他金属材料。



## 主要产品

### ■ 油气开采用管

利用俄罗斯提供的大型350三辊冷轧管机变形率大，壁厚连续均匀特点，开发出用于油气开采的N08028、SUP13Cr等特殊材质钢管。



### ■ 超超临界电站锅炉用管

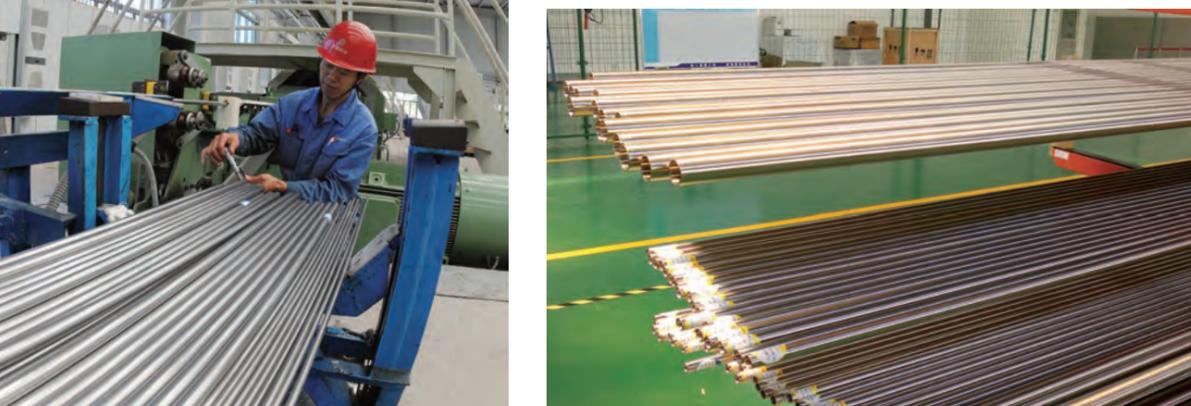
利用德国MEER提供的75高速冷轧管机速度快、精度高等特点，开发出了超超临界电站锅炉用S30432、S31042耐热钢管，并已投入批量生产。



## 主要产品

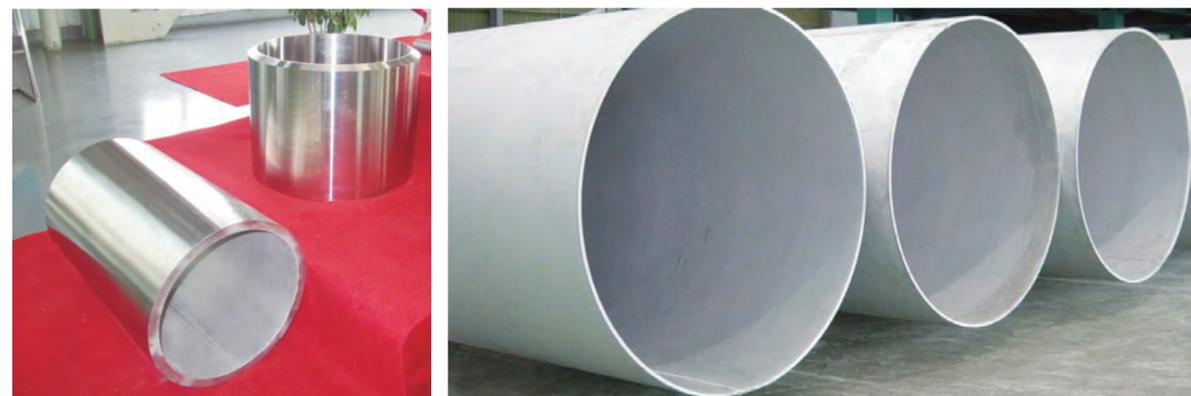
### ■ 热交换器、刹车、太阳能用管

利用德国MEER提供的25、75高速冷轧管机速度快、精度高（ $\pm 0.05\text{mm}$ ）等特点，可生产超长、规格精度要求高的热交换器、高铁及城轨刹车、太阳能用管。



### ■ 大口径焊管、双相钢焊管

利用2800吨液压U成型机、12米连续焊接机组，开发出用于油气田项目用的大口径不锈钢焊接钢管、双相不锈钢焊接钢管。



## 质量检测

### ■ 在线检测

我公司拥有5台（套）涡流、超声无损检测设备，全部由美国GE提供，灵敏度高，漏报率为0。另配有4台全自动水压试验机和焊缝RT实时成像检测设备，以及各种便捷式检测仪器，保证出厂产品合格、满足用户要求。



40 漏磁联合探伤机组



90 超声探伤机组



70MPa 水压试验机



220 涡流探伤机组



630 超声探伤机组



Rt 实时成像检测

### ■ 理化检测

检测设备齐全，为钢管理化性能检测、技术研发提供保障。



钢管理化实验室



电镜



金相显微镜



钢管拉伸机



扩口、压扁试验机



冲击试验机



晶间腐蚀试验

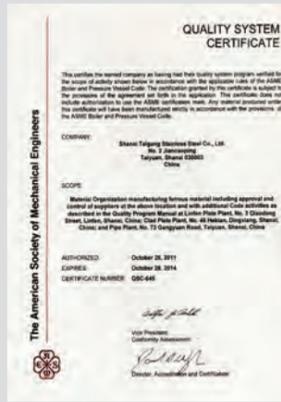
## 制造标准

我公司可按GB、ASME、API、JIS、EN等钢管标准及用户需求设计、生产各种钢管产品。

序号	编码	名称
<b>无缝管</b>		
1	GB/T 14975	结构用不锈钢无缝管
2	GB/T 14976	流体输送用不锈钢无缝管
3	GB 13296	锅炉、热交换器用不锈钢无缝管
4	GB 9948	石油裂化用无缝管
5	GB 5310	高压锅炉用无缝管
6	GB/T 21833	奥氏体-铁素体型双相不锈钢无缝管
7	GB/T 8163	输送流体用无缝管
8	GB/T 18984	低温管道用无缝管
9	GB/T 3093	柴油机用高压无缝管
10	ASTM A213	锅炉、过热器和换热器用无缝铁素体和奥氏体合金钢管
11	ASTM A312	无缝和焊接奥氏体不锈钢公称管
12	ASTM A335	高温用无缝铁素体合金钢工程管
13	ASTM A268	一般用途无缝和焊接铁素体和马氏体不锈钢管子
14	ASTM A269	一般用途奥氏体不锈钢无缝和焊接管
15	ASTM A789	一般用途无缝和焊接铁素体/奥氏体不锈钢管子
16	ASTM A790	无缝及焊接的铁素体和奥氏体不锈钢公称管
17	API SPEC 5CT	套管和油管规范
18	API SPEC 5LC	管线用耐腐蚀合金管
19	EN 10297	一般用途无缝圆形钢管交货技术条件
20	EN 10216	压力用途无缝钢管交货技术条件
21	JIS G3446	机械和结构用不锈钢管
22	JIS G3447	环境卫生用不锈钢管
23	JIS G3448	普通管路用轻型不锈钢管
24	JIS G3463	锅炉与热交换器用不锈钢管
25	RCC-M4105	用于压水堆蒸汽发生器管束的镍-铬-铁合金(NC30Fe)无缝管
<b>焊管</b>		
1	GB/T 12770	机械结构用不锈钢焊接钢管
2	GB/T 12771	流体输送用不锈钢焊接钢管
3	GB/T 21832	奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管
4	HG 20537.1	奥氏体不锈钢焊接钢管选用规定
5	HG 20537.2	管壳式换热器用奥氏体不锈钢焊接钢管技术要求
6	HG 20537.3	化工装置用奥氏体不锈钢焊接钢管技术要求
7	HG 20537.4	化工装置用奥氏体不锈钢大口径焊接钢管技术要求
8	ASME/ASTM SA-249/SA-249M	锅炉、过热器、换热器和冷凝器用焊接奥氏体管子
9	ASME/ASTM SA-312/SA-312M	无缝和焊接奥氏体不锈钢公称管
10	ASME/ASTM SA-358/SA-358M	高温及一般用途使用的电熔焊接奥氏体铬镍不锈钢管技术规范
11	ASME/ASTM SA-789/SA-789M	一般用途无缝和焊接铁素体/奥氏体不锈钢管子
12	ASME/ASTM SA-790/SA-790M	无缝及焊接的铁素体/奥氏体不锈钢公称管
13	EN BS/DIN 10216-5	压力载荷用无缝管-交货技术条件-第五部分：不锈钢管
14	EN BS/DIN 10312	水和其它水成液输送用焊接不锈钢管 交货技术条件



# 资质认证



## 合作伙伴



## 营销平台

钢管公司	业务功能	联系电话	E-mail
销售部	销售/售后	电话 +86(0)351-5258471 5669358 传真 +86(0)351-5258478 5669343	tgcogg@tisco.com.cn tisco999@163.com
技术部	技术咨询	电话 +86(0)351-5258482	

### 国内分公司联系方式

区域	公司名称	地址	电话 (Tel)	传真 (Fax)
山西区销售公司	太钢现货销售有限公司	太原	电话 (Tel) 0351-3096390	传真 (Fax) 0351-3090556
太钢华北区销售公司	天津太钢销售有限公司 北京太钢销售有限公司	天津 北京	电话 (Tel) 022-24308105 电话 (Tel) 010-64441368	传真 (Fax) 022-24308103 传真 (Fax) 010-64441369
太钢东北区销售公司	辽宁太钢销售有限公司 沈阳沈水太钢不锈钢销售有限公司 哈尔滨太钢销售有限公司	沈阳 沈阳 哈尔滨	电话 (Tel) 024-24232050 电话 (Tel) 024-24232051 电话 (Tel) 0451-87905777	传真 (Fax) 024-24231216 传真 (Fax) 024-24231216 传真 (Fax) 0451-55185321
太钢华东区销售公司	无锡太钢销售有限公司 上海太钢销售有限公司 杭州太钢销售有限公司	无锡 上海 杭州	电话 (Tel) 0510-82407713 电话 (Tel) 021-61808397 电话 (Tel) 0571-85067265	传真 (Fax) 0510-82441187 传真 (Fax) 021-61808397 传真 (Fax) 0571-85061958
太钢山东区销售公司	青岛太钢销售有限公司 济南太钢销售有限公司	青岛 济南	电话 (Tel) 0532-81101847 电话 (Tel) 0531-82638400	传真 (Fax) 0532-87734798 传真 (Fax) 0531-82638411
太钢华中区销售公司	武汉太钢销售有限公司 长沙太钢销售有限公司	武汉 长沙	电话 (Tel) 027-85615300 电话 (Tel) 0731-85592703	传真 (Fax) 027-85615311 传真 (Fax) 0731-85598305
太钢华南区销售公司	佛山市太钢不锈钢销售有限公司 揭阳太钢销售有限公司	佛山 揭阳	电话 (Tel) 0757-83315711 电话 (Tel) 0663-8766018	传真 (Fax) 0757-83315718 传真 (Fax) 0663-8766048
太钢西南区销售公司	成都太钢销售有限公司 重庆太钢销售有限公司	成都 重庆	电话 (Tel) 028-87604342 电话 (Tel) 023-68154181	传真 (Fax) 028-87612940 传真 (Fax) 023-68400789
太钢西北区销售公司	西安太钢销售有限公司 郑州太钢销售有限公司	西安 郑州	电话 (Tel) 029-86231507 电话 (Tel) 0371-60805079	传真 (Fax) 029-86231506 传真 (Fax) 0371-60805085

### 国际分公司联系方式

太钢国贸 (美国) 有限公司	美国	电话 (Tel) 001-4124340607	传真 (Fax) 001-4124340608
太钢国贸 (香港) 有限公司	香港	电话 (Tel) +0852-28271686	传真 (Fax) +0852-28271300
太钢欧洲有限公司	德国	电话 (Tel) +49(0)2154-81690	传真 (Fax) +049-2154-816911